

TRYKLUFTSØMPISTOL

MANUAL TIL BETJENING OG VEDLIGEHOLDELSE

INDHOLDSFORTEGNELSE

A) SIKKERHEDSREGLER

- 1) SYSTEMER TIL PERSONLIG BESKYTTELSE
- 2) TILSLUTNING TIL TRYKLUFT
- 3) ANVENDTE SØM ELLER STIFTER
- 4) INDLEDENDE KONTROLLER
- 5) ALMINDELIGE FUNKTIONSREGLER
- 6) FUNKTION/ANVENDELSE
- 7) SPECIELLE SYSTEMER

B) ARBEJDSYSTEMER

C) BRUGSVEJLEDNING

- 1) Indledende operationer
- 2) Ladningsmetode
- 2) Løsning af blokering

D) TEKNISKE EGENSKABER OG TILBEHØR

E) TILSLUTNING TIL TRYKLUFT

F) VEDLIGEHOLDELSE

G) SAMMENFATTENDE OVERSIGT over problemer og løsning af dem

- Air driven fastening tools have been designed according to the European Standard EN 792-13:2000 +A1:2008, to the directive 2006/42/EC and EN ISO 12100-1/2, and the American ANSI SNT-101-2002.
- Die pneumatischen Heft- und Nagelmaschinen entsprechen der europäischen Norm EN 792-13:2000 +A1:2008, nach der Richtlinie 2006/42/EC und EN ISO 12100-1/2, und der amerikanischen Norm ANSI SNT-101-2002.
- Le fissatrici pneumatiche sono state progettate in riferimento alla norma europea EN 792-13:2000 +A1:2008, direttiva macchine 2006/42/EC e EN ISO 12100-1/2 e a quella americana ANSI SNT-101-2002.
- Las pistolas fijadoras se han proyectado siguiendo la norma europea EN 792-13:2000 +A1:2008, la directiva máquinas 2006/42/EC y ISO 12100-1/2 y la americana ANSI SNT-101-2002.
- Ces appareils ont été conçus conformément au projet de norme européenne EN 792-13:2000 +A1:2008, la directive machine 2006/42/EC et ISO 12100-1/2, et finalement à la norme américaine ANSI SNT-101-2002.

A) SIKKERHEDSREGLER



Inden De lader, betjener, regulerer eller reparer sømpistolerne, skal De omhyggeligt læse sikkerheds-instruktionerne, betjeningsvejledninger og etiketterne igennem! Tag altid alle nødvendige sikkerhedsforanstaltninger for at opnå en sikker brug, og sørg for at alle, der opholder sig i arbejdsområdet, har det mest passende sikkerhedsudstyr på.

Brug aldrig sømpistolen, hvis disse instruktioner ikke bliver overholdt.

Brug ikke pistolen, hvis der ikke er påklæbet advarsels-etiket.

Kontakt nærmeste forhandler, hvis adresse står på bagsiden af denne manual, eller henvend Dem til Service og Assistance centret.

1) SYSTEMER TIL PERSONLIG BESKYTTELSE

HAV ALTID ALLE DE BESKYTTELSER PÅ, SOM ER NØDVENDIGE FOR DEN TYPE ARBEJDE, DER SKAL UDFØRES. Hvis denne regel ikke overholdes, kan det medføre alvorlige farer for operatørens sikkerhed eller for dem, der er i nærheden.



1.1) BRUG BESKYTTELSESBRILLER med beskyttelse foran og på siderne, og som er godkendt af de officielle instanser (ISO,EN), når De anvender sømpistolen eller foretager vedligeholdelse på den, eller indenfor arbejdsområdet.

Det kan medføre alvorlig fare at omgå denne regel på grund af splinter, søm eller dele, der er gået løs.

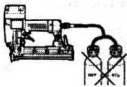


1.2) BRUG HØREVÆRN når De arbejder i nærheden af sømpistolen. Det kan medføre døvhed, eller i hvert fald hørenedsættelse, at være udsat for gentagen og vedvarende støj uden beskyttelse.



1.3) BRUG BESKYTTELSESHJELM hvis sømpistolen skal benyttes til arbejder, der foregår oven over hovedet, eller hvor brug af andre trykluft pistoler kan medføre en eventuel fare for hovedet. Tag også beskyttelseshjelm på til arbejder, der udføres på reolsystemer, hævede platforme, trapper og loft, hvorfra der kan falde ting ned. Det kan medføre alvorlige farer for operatørerne og andre, der er i nærheden, ikke at have passende hovedbeskyttelse på, ikke blot fordi der kan falde genstande eller forskelligt materiale ned, men også fordi man risikerer at komme i direkte kontakt med selve sømpistolerne.

2) TILSLUTNING TIL TRYKLUF



2.1) BENYT ALDRIG BRANDFARLIG GAS ELLER GAS UNDER TRYK.

Benyt kun tør og ren luft til tilførsel. Hvis der anvendes en hvilken som helst kilde, der ikke er trykluft, kan dette forårsage eksplosion og følgende risiko for dem, der er i nærheden.

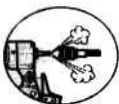
Pistolen må ikke tilsluttes trykluft, der eventuelt overstiger 13,7 bar.



2.2) OVERSTIG ALDRIG DET ANBEFALEDE MAKSIMALE TRYK. Sørg for at trykviseren fungerer korrekt, og kontroller ofte at sømpistolen ikke kommer over det højest tilladte tryk. Hvis man bruger for højt tryk, kan dette medføre at man kommer for langt ind i eller kommer helt igennem materialet, at sømpistolens forskellige dele bliver for hurtigt slidt, og dette medfører risiko for læsioner, der skyldes løstfærende søm og materiale.



2.3) Sørg for at MINIMUMTRYKKET ER EGNET til at sætte sømmene i. Hvis trykket kommer ned på en værdi, der ligger under den nødvendige værdi, kan dette medføre at sømpistolen hopper mere end normalt.



2.4) ANVEND ALTID ELEKTRISKE TILSLUTNINGER MED HANSTIK for at undgå at der bliver ved at være luft under tryk inde i sømpistolen, når den er taget ud af tilførselslinjen. Anvend aldrig hunstik, eller nogen som helst anden type, der forhindrer at luften kan slippe ud, så snart sømpistolen tages af tryklufttilførslen. Hvis der bliver ved at være luft indeni, kan pistolen endnu skyde et søm af, også efter at tryklufttilførslen er taget af, og således gøre stor skade på operatøren eller på dem, der er i nærheden.



2.5) ANVEND ALTID SLANGER OG TILSLUTNINGER med et minimum arbejdsstryk på 10,3 bar eller 150% af det tilladte maximumtryk uden nogen fare. Det normale slid, der kommer ved brug af sømpistolen, kan gøre slanger og tilslutninger svagere, og således være skyld i, at noget går tidligere i stykker end forventet, eller at trykket pludseligt falder, hvilket medfører at sømpistolen hopper mere end normalt.

3) ANVENDTE SØM

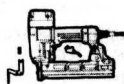
3.1) ANVEND ALTID SØM af den type, størrelse og af tolerance DER ER ANGIVET TIL SØMPISTOLEN. Hvis man kommer søm i, der ikke er egnede, kan dette forårsage blokering, ødelæggelser, brud på selve pistolhovedet, samt at man mister styringen af skuddet, med risiko for ikke længere at kunne kontrollere skudlinjen. Kontakt Service og Assistance centret for at få yderligere oplysninger eller nærmeste sømpistolforhandler.

3.2) KONTROLLER ALTID SØMPISTOLEN inden den lades med søm eller stifter af den rigtige størrelse. Hvis man bruger en forkert længde, risikerer man at sømpistolen hopper for meget, at skuddet går for langt ind eller at arbejdsfladen går i stykker, at man kommer gennem selve arbejdsfladen med medfølgende farer for at ramme operatøren, eller hvem der er står ved siden af.

4) INDLEDENDE KONTROLLER



4.1) KONTROLLER SØMPISTOLEN INDEN BRUG, og se efter at spændeskruerne er ordentligt strammede. Hvis der slipper luft ud, kan dette bevirke, at der kommer fald i styrken, og at pistolen kommer til at hoppe mere.



4.2) KONTROLLER AT SIKRINGEN VIRKER ORDENTLIGT, så De kan være sikker på, at sømpistolen fungerer korrekt:

- Man skal altid regne med, at der er søm i pistolen. Pistolen kan måske udskyde et søm, når den tilsluttes lufttilførslen. Fjern derfor alle søm før trykluft tilsluttes.
- Når pistolen er frakoblet, så kontroller dagligt, at aftrækkeren kan bevæges frit. Brug ikke pistolen, hvis aftrækkeren sidder fast. Spænd aldrig aftrækkeren i en låst- eller affyrings-position.
- Slut den tomme sømpistol til tryklufften, og tryk sikringen helt ned mod arbejdsfladen uden at trykke på aftrækkeren. Under disse forhold skal sømpistolen ikke skyde.
- Ret den tomme sømpistol i en ufarlig retning, og tryk sikringen helt ned mod arbejdsfladen, og tryk på aftrækkeren. Sømpistolen skal ikke skyde.
- Hvis sømpistolen skulle lade et skud gå af under de forudgående prøver, så tag den af tryklufften og henvend Dem til Service og Assistance centret. De pistoler, som er udstyret med en sikring er mærket med en omvendt trekant (▽), der hviler på et toppunkt. Sikringen gør, at man ikke kan skyde, før sømpistolens næse bliver trykket mod arbejdsplanet. Brug ikke en pistol med en sikring, der sidder fast eller binder, er beskadiget eller fingereret ved.



5) ALMINDELIGE FUNKTIONSREGLER



5.1) FAT IKKE OM SØMPISTOLEN ELLER TRANSPORTER DEN UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER, NÅR DER ER TRYKKET PÅ AFTRÆKKEREN. Tag altid tilførselsrøret af, hvis sømpistolen skal transporteres et andet sted hen. En tilfældig kontakt med sikringen, når der er trykket på aftrækkeren, kan provokere et uforudset skud, med medfølgende farer for operatøren og andre mennesker.



5.2) FLYT ALDRIG SØMPISTOLEN VED AT TRÆKKE I TRYKLUFFTSRØRET. Dette kan gøre pistolen svagere eller ødelægge tilslutningerne. Tag sømpistolen fra tilførslen, hvis den skal flyttes til et andet arbejdsområde. Et slidt pistol-hus kan gå i stykker under tryk, og resultere i alvorlige skader.



5.3) SLIP AFTRÆKKEREN HELT efter at have sat et søm i, og tryk ikke på den, før sømpistolen er sat i stilling på arbejdsplanet, parat til en ny operation. Et tilfældigt skud kan være til stor fare for operatørens sikkerhed eller for hvem der står i nærheden.



5.4) RET ALTID SØMPISTOLEN I RETNINGER, HVOR DER IKKE ER FARER – Væk fra andre. Man skal altid regne med, at sømpistolen er ladet og under tryk. Man skal altid sikre sig at der ikke er nogen på den mulige skudlinje ved skuddet, da søm kan komme til at gå gennem materialet og ud på den anden side. Et søm, der flyver frit af sted, kan gøre alvorlig skade på dem, den rammer. Respekter pistolen som et arbejdsredskab!

6) FUNKTION/ANVENDELSE



6.1) SKYD ALDRIG på et hjørne af arbejdsplanet. Sømmet kan smutte og gå i ukontrollerede retninger eller springe tilbage fra planet og ramme dem, der står i nærheden.



6.2) SKYD ALDRIG på materialer, der er for hårde eller oven på andre søm. Sømpistolen og ligeledes sømmet kan springe tilbage fra arbejdsplanet og forårsage stor skade på operatøren og på andre, der er i nærheden.



6.3) BRUG ALDRIG SØMPISTOLEN i nærheden af brandfarlige stoffer eller gas. En eventuel gnist fra sømpistolen kan antænde brand eller være årsag til eksplosion og forårsage stor skade på operatøren og på andre, der er i nærheden.



6.4) HOLD GODT FAST PÅ SØMPISTOLEN for ikke at miste kontrollen over den, hvis den uforudset begynder at hoppe. Lad den hoppe ganske let og kontroller dens bevægelser for at undgå at den falder ned på et andet søm eller et eller andet sted på operatørens krop.



6.5) HOLD ALTID arme og ben LANGT FRA arbejdsplanet. Et søm kan komme til at hoppe op eller gå igennem et område af materialet og uforudset komme ud i en anden retning, og forårsage stor skade.



6.6) BRUG ALDRIG SØMPISTOLEN SOM HAMMER til at arbejde på arbejdsplanet. Et søm kan blive skudt af ved det hårde modslag, de indre dele af sømpistolen bliver udsat for, og forårsage stor skade på operatøren og på andre, der er i nærheden.



6.7) FORETAG ALDRIG ÆNDRINGER PÅ SØMPISTOLEN på nogen som helst måde. Ændringer, der ikke er autoriserede af fabrikanten, kan skabe faresituationer og forårsage stor skade på operatøren og på andre, der er i nærheden.

6.8) BRUG ALTID ANBEFALEDE RESERVEDELE OG TILBEHØR. Hvis der anvendes ikke egnede dele, kan dette kan skabe faresituationer og forårsage stor skade på operatøren og på andre, der er i nærheden.



6.9) TAG ALTID sømpistolen af tilførslen - når søm lades og tømmes – når pistolen ikke er under opsyn – eller repareres. Ikke autoriserede operatører starter måske sømpistolen, og kan komme til at gøre skade på sig selv og andre.



6.10) HOLD ALTID EN STABIL LIGEVEGTSSTILLING under brug af sømpistolen. Man må ikke risikere at sømpistolen pludseligt kommer til at hoppe, når man ikke er sikker på at kunne kontrollere den med fuldstændigt herredømme over den.



Pistoler, der er beregnet til stød-skud, og er markeret med symbolet „Brug ikke på stilladser, stiger“, bør ikke bruges til specielle anvendelser, så som:

- Hvis skift af arbejdssted medfører brug af stilladser, trapper, stier, eller stige-lignende konstruktioner, f.eks. tag-lægter.
- Lukning af tremmekasser.

Fastgørelse af sikkerhedssystemer på f.eks. køretøjer og togvogne.



6.12) TØM ALTID MAGASINET EFTER BRUG og efter at have taget sømpistolen fra tilførslen. Hvis man lader søm ligge i magasinet, kan man risikere at bruge en forkert længde til næste anvendelse, og operatøren er ikke forberedt på uforudsete hop, eller at søm går gennem materialet, fordi de trænger for langt ind. Pludselige hop og løse søm kan medføre alvorlige farer for operatørens og andre medvirkendes sikkerhed.

6.13) Arbejdsborde, o.lign., hvor pistoler monteres i en støtte-anordning, skal designes og konstrueres af bord-fabrikanten på en sådan måde, at pistolen monteres forsvarligt til brug for det påtænkte arbejde, således at man undgår skader eller forskydninger.

7) SPECIELLE SYSTEMER

Sømpistoler, der er udstyret med specielt tilbehør eller specielle systemer, skal indstilles som ønsket, inden de bliver anvendt. Kontroller altid at systemerne og tilbehøret fungerer på den måde, der er vist i den specielle instruktionsmanual. Prøv ikke at bruge sømpistolen, hvis ikke De er kendt med det system, der er monteret. Læs brugsanvisningerne til systemet eller henvend Dem til Service og Assistance centret for nærmere oplysninger.

B) ARBEJDSYSTEMER

Tryklufftsømpistoler foreligger i et vist antal udførelser, for at kunne passe til det, forbrugeren foretrækker og til de nødvendige krav til hver enkelt anvendelse. Operatøren skal fuldt ud forstå funktionsprincipperne i det arbejdsystem, han har til hensigt at bruge, inden han begynder på arbejdet.

Den nummerering, der er angivet i det følgende, har samme identifikationsnummer, der står på detaljetegningerne, svarende til hver enkelt sømpistol, hvorfor der henvises til de karakteristiske egenskaber i den købte sømpistol:

1) Udgave med enkelt skud

Aftrækkeren og sikringen skal indstilles, således at der gennem aftrækkeren kun bliver udført en fastgørelsesoperation, efter at sømpistolens næse er blevet sat i den stilling, der er passende til at skyde sømmet af. Enhver videre operation kan kun udføres efter at aftrækkeren er blevet sat tilbage i udgangsstillingen. Det er ikke nødvendigt at tage sikringen fra arbejdsplanet.

2) Udgave med enkel sekvens

Aftrækkeren og sikringen skal indstilles, således at der gennem aftrækkeren kun bliver udført en fastgørelsesoperation, efter at sømpistolens næse er blevet sat i den stilling, der er passende til at skyde sømmet af. Enhver videre operation kan kun udføres efter at aftrækkeren er blevet sat tilbage i udgangsstillingen. Det er ikke nødvendigt at tage sikringen fra arbejdsplanet.

3) Udgave med fuldkommen sekvens

Her kan der ikke skydes søm af, hvis man trykker på sikringen, når der allerede er trykket på aftrækkeren. På denne operative fremgangsmåde, skal sikringen være trykket mod arbejdsplanet, inden der trykkes på aftrækkeren. For at skyde et søm af, skal man, efter at have trykket på sikringen, trykke på aftrækkeren, der skal slippes efter hver enkel skydeoperation. Hvis derimod sikringen trykkes mod arbejdsplanet uden at man slipper aftrækkeren, skyder sømpistolens ikke. Den beskrevne sekvens (tryk på sikringen / tryk på aftrækkeren / skyd / løft sømpistolens / slip aftrækkeren) skal gentages for hver skydeoperation. Denne måde at skyde på er beregnet til anvendelser, som kræver en præcis positionering - på smalle områder, eller områder, hvor der er begrænset plads til at bevægelse sømpistolens og hvor det er svært for operatøren at følge sømpistolens hop, eller når det er nødvendigt ofte at skifte arbejdsstilling.

4) Udgave med udløsning ved kontakt

Består i det såkaldte "hammerskud" når man holder aftrækkeren nede og sikringen udløses, når den kommer i kontakt med arbejdsfladen, eller i udgaven med enkel sekvens, når der trykkes på sikringen før end på aftrækkeren. Der skal trykkes på aftrækkeren og sikringen for hver enkel operation, uden nogen speciel rækkefølge. Hvis man bruger denne fremgangsmåde, kan aftrækkeren blive ved med at være slået til, mens sikringen gentagne gange bliver slået mod arbejdsplanet i en række på hinanden følgende hop svarende til hver skudoperation. Denne fremgangsmåde til at starte kan også være af enkelt-sekvens-typen, og med den er det ikke nødvendigt, at aftrækkeren bliver sendt tilbage til begyndelsesstillingen til hver skudoperation. Udløsning ved kontakt er egnet til anvendelser, der kræver hurtige eller gentagne, men ikke særligt præcise manøvrer, som ved dækning af tag eller gulvbelægning, vægge, eller andre anvendelser hvortil maskinens normale hop kan anvendes til at gøre det lettere at sætte den i stilling til den umiddelbart efterfølgende operation.

5) Fortsat arbejde

Fastgørelsesoperationerne bliver udført så længe der bliver trykket på aftrækkeren. Sømpistolens har ingen sikring.

6) Fortsat sekvensarbejde

Der skal trykkes samtidig på både aftrækkeren og sikringen uden nogen præcis rækkefølge, og fastgørelsesoperationerne bliver udført så længe der bliver trykket på aftrækkeren og sikringen.

-) C.T./S.S. (specielt system)

Det drejer sig om et patenteret system, der muliggør at vælge fremgangsmåde med skud ved kontakt (eller med hammer), fra fuldkommen sekvens, afhængigt af hvad den skal bruges til. For at vælge fremgangsmåde med hammer (Contact Trip), skal man sætte den røde hætte på sikringstappen og dreje denne i lodret stilling. For at vende tilbage til fremgangsmåde med fuldkommen sekvens (Single Shot), skal man igen dreje sikringen i vandret stilling. For at blokere udløseren i stilling "S.S.", skal man dreje hættens 180° således at den flade del af udløseren vender ind mod sømpistolens greb. For at komme tilbage til fremgangsmåde "C.T." fra den foregående stilling, skal man vende den flade del af selve udløseren mod sømpistolens forreste del, og dreje denne i lodret stilling.

C) BRUGSVEJLEDNING

PISTOLEN MÅ KUN BRUGES TIL DET FORMÅL, DEN ER KONSTRUERET TIL.

Inden man begynder at arbejde, skal man altid læse alle oplysninger vedrørende sikkerhed og funktion. Kontakt nærmeste forhandler eller henvend Dem til Service og Assistance centret for yderligere oplysninger.

1) MAN SKAL SIKRE SIG:

- at der er valgt den rigtige slags søm eller hefteklammer til den aktuelle anvendelse.
- at sømmet svarer til fabrikantens specifikationer.
- at alt beskyttelsesudstyret er til rådighed
- at trykluft tilførselslinjen svarer til specifikationerne.

2) LADNINGSMETODE

Kom ikke søm i med aktiveret aftrækker.

Man skal nøje følge de beskrevne egenskaber på detaljetegningen på den købte sømpistol:

2.1) LADNING NEDEFRA "Bottom Loading"

2.1) Tryk på afhængningsfjederen bagpå magasinet. Magasinet går op af sig selv, eller vend sømpistolens så magasinet står lodret, eller træk forsigtigt skyderen tilbage.

Sæt en ny række søm ind i den faste skinne med hovedet vendt indad.

Tryk skyderen fremad indtil hægten lukkes: sømpistolens er klar til brug

Pistoler for stifter og bølgesøm med et system til regulering af sømlængden.

STIFTER

For at åbne magasinet – træk med lillefingeren på den hånd, som holder pistolen, i afhængningsfjederen. Tag den røde plastik skyderstopper af den bageste del af den faste skinne, og træk skyderen ud.

Kontroller derefter, at den indsatte række sidder med hovederne opad og i den rille, der svarer til stifternes længde (læs etiketten bagpå pistolen - hvis indlægget ikke sidder rigtigt, kan pistolen nemt gå i baglås).

Efter at have sat stifterne i med spiserne nedad, skub igen skyderen fremad, indtil hægten bliver lukket igen. Sæt den røde plastik skyderstopper ind igen i den faste skinne.

BØLGESØM (CF).

Tryk på låsen og åben magasinet. Med låsen nedtrykket bevæges justeringen til den rille, der passer sømlængden. Slip låsen og luk magasin-skinne.

Er justeringen ikke korrekt, kan det forårsage gentagne blokeringer i pistolen.

2.2) TOP LOADING

Pull the pusher back to the rear of the magazine and rotate it until the guide tab engages in the cut-out.

Place staples over the loader rail. For Combi tools: insert T-nails and pins in the opening of the loader rail. Pull the pusher back slightly and rotate it downward so that the guide tab clears the cut-out.

Gently move the pusher forward as far as it goes, so the fasteners touch the tool nose. Do not allow the pusher to fly forward freely, as this can break the fastener strip, and result in jamming of the tool.

2.2) LADNING OPPEFRA "Top Loading"

Træk sømskubberen helt tilbage, drej den ganske let og sæt den fast i hulningen der er på bagsiden af skinne.

Hefteklammer sættes hen over skinne, mens "T søm" og stifter skal sættes ind mellem de to skinner, der udgør skinne. Træk sømskubberen ganske let tilbage, drej den nedad og løs den fra dens leje.

Skub sømskubberen forsigtigt fremad, indtil sømmene kommer så langt frem som muligt.

Slip aldrig sømskubberen pludseligt, fordi sømmene kan gå ud af facon eller gå i stykker, og sømpistolens blive blokeret.

"RHN" og "HHN" sømpistoler med søm i rækker.

Træk sømskubberen tilbage indtil den bliver hægtet fast til fjedertappen i den bageste del af magasinet.

Sæt sømrækkerne i midterkanalen og skub dem fremad mod snuden. Hold sømskubberen fast med fingrene, tryk på fjedertappen for at gøre den fri, og skub derefter selve sømskubberen forsigtigt fremad, for at undgå at ødelægge rækkerne, og at pistolen går i baglås.

2.3) LADNING FRA SIDEN (Side loading).

Løft hægten og træk skyderen forsigtigt bagud. Sæt rækkerne af hefteklammer ind i den faste skinne med hovederne hvilende forneden. Hovederne skal komme ind i en af de dertil indrettede kanaler i selve den faste skinne. Hvis de ikke sidder ud for en af kanalerne, er det tilstrækkeligt at løfte rækken nogle få mm, indtil hovederne kommer til at hvile i den skinnekanal, der er lige over.

Luk forsigtigt skyderen og hægt den fast, og pas på at hæfteklammerækkerne ikke kommer til at ligge over hinanden.

"FN", "GN", "BA" og "NT" finish Sømpistoler

Tryk på afhængningsfjederen bagpå magasinet og træk skyderen forsigtigt bagud.

Sæt en række hovedsøm ned i den skinnekanal, der sidder i den øverste del af den faste skinne.

Lad rækken glide fremad så langt den kan og luk forsigtigt skyderen.

I sømpistoler med bøjet magasin skal man, når man først har lukket skyderen, gøre sømslåden fri fra dens blokering for enden af magasinet og forsigtigt skubbe den fremad indtil den rører hæfteklammerækkerne.

2.4) SØMPISTOLER FOR SØM I RULLER.

Tryk på afhængningstappen og luk lågen op. Luk låget på magasinet op og kontroller at sømmenes hvileskive sidder i den rigtige stilling, så den svarer til sømmenes længde.

For at regulere skiven for søm op til 65 mm (op til model 45), tryk forsigtigt den midterste drejeknap nedad og drej den forsigtigt, mens man trækker den op og ned. Kontroller at stillingen er stabil og sæt rullen i magasinet.

Startende fra 65 mm og op til tunge anvendelser (5 og 6 modellen), løft drejekappen og drej den forsigtigt. Anbring søm-skiven, således at den hviler på kærvene, der svarer til den ønskede sømlængde.

Træk med håndkraft de første søm hen mod pistolens næse, med hovedet i deres skinnekanal. Anbring det første søm mellem tænderne på tilførslen, kontroller at de 2 elektrosvejsede tråde sidder i rigtig stilling i deres kanaler.

For de plastik-båndede søm: Når lågen er lukket, så sørg for ikke at klemme plastik-båndet. Dette bånd skal frit komme ud fra hullet i midten af næsestykket. Sømhovederne skal befinde sig i den øverste kanal og over lågens øverste kant.

Luk lågen og kontroller at plastiktanden er hægtet fast på snudens lodrette side. Hvis denne operation ikke bliver udført, kan sømpistolen gå i baglås og dette kan give anledning til at lågen går op, når man skyder på lodrette overflader eller opad.

2.5) VINKEL-DYKKERE MED LADNING BAGFRA

Efter at en række dykkere er lagt ind i magasinets bageste kanal, så træk fjederen tilbage, mens fjeder-knappen holdes nede, indtil fjederen befinder sig bag ved rækken. Giv slip på fjederen, som vil anbringe rækken i pistol-næsen.

3) LØSNING AF BLOKERING

TAG ALTID SØMPISTOLEN FRA TILFØRSLLEN, INDEN DE PRØVER PÅ AT GØRE DEN FRI FRA BLOKERING.

Brug en skruetrækker eller tænger med tyndt næb for at fjerne søm, der har sat sig fast. Brug disse redskaber meget forsigtigt for ikke at beskadige næsen og driveren.

Brug en brugt driver for at skubbe stempellet opad, hvis et søm har sat sig fast i næsen. Afmonter de dele, det er nødvendigt, for at komme ind til det område, hvor sømmet har sat sig fast, og få det forsigtigt løs.

BEMÆRK: Visse sømpistoler har sændretninger, som gør det muligt at udvide skydekanalen, for at gøre det nemmere at få søm ud, som har sat sig fast. Før end man anvender særligt udstyr, skal man prøve at gøre området frit med hjælp af de systemer, pistolen selv har.

D) TEKNISKE EGENSKABER OG TILBEHØR

Hvad angår oplysninger og data angående den enkelte sømpistol, henvises til folderen sidst i denne manual, hvori findes:

- Side 1) Detalje tegning af sømpistolen
- Side 2) Overensstemmelseserklæring
- Side 3) Teknisk oversigt over sømpistolen og de anvendte søm/stifter/hefteklammer. Data angående målte vibrationer og støj
- Side 4) Oversigt over dele og tilrådede reservedele

E) TILFØRSEL AF TRYKLUFT OG TILSLUTNING TIL DENNE

TILBEHØR: Installer en hanovergang med fri strøm, der tillader luft under tryk at slippe ud, når pistolen er taget af tilførselsrøret.

Rør: Røret skal have en indre minimumsdiameter på 1/4" (6.3 mm), en maksimal længde på ikke over 5 m. Til rør, der er længere, bruges større diametre, for at garantere en passende luftkapacitet. Brug diametre på 5/16" (8 mm) til længder op til 8 m, og på 3/8" (9.5 mm) til rør på op til 16 m.

Husk at hvis røret er for langt, medfører det under alle omstændigheder styrketab, hvilket bevirker et fald i sømpistolens ydeevne.

KILDE: Renset og smurt trykluft med mulighed for regulering af tilførselstrykket. Trykluftslinjen skal være udstyret med kompressor med luftfilter, med trykregulator, med affugter og smører. Kontroller at linjens minimumstryk er egnet til at sætte de anvendte søm i, i betragtning af at trykket i kompressorens beholder bliver ved med at falde, indtil mindstetrykventilen i den bliver udløst.

F) VEDLIGEHOLDELSE

- Skyd aldrig uden søm i. Hvis man gør det, slider man for meget på de indvendige dele, og pistolen går for hurtigt i stykker.

- Tør pistolen ren dagligt og efterse for slidtage. Brug kun ikke-brændbare rengøringsmidler – om nødvendigt, og gør det ikke for vådt. OBS! Sådanne løsninger kan forårsage skade på O-ringe og andre dele.

- Kontroller at affugteren og smøreren på trykluftslinjen fungerer. Rens regelmæssigt filtrene, og reguler smøreren i følge Fabrikantens anbefalinger, da for megen fugtansamling bevirker ætsning og fald i styrke.

- Brug olie af en type, der er anbefalet til smøring af trykluftredskaber. Olier af andre typer kan danne skum og således nedsætte sømpistolens præstationer. Regulér smøringen således at der garanteres en korrekt blanding (2-3 dråber hver efter 4.times funktion).

- Angående ekstraordinære vedligeholdelsesoperationer og/eller reparationer, eller angående levering af reservedele, skal man henvende sig til sin sædvanlige koncessionshaver. Hvis man anvender ikke autoriserede dele eller får uautoriseret assistance, bortfalder garantiperioden, bortset fra at man risikerer at beskadige sømpistolens andre dele. Brugen af ikke autoriserede reservedele kan også være farligt, og resultere i skader på operatøren, eller folk i nærheden.

- Hvis sømpistolen ikke skal bruges i længere tid, skal man stoppe hullet til luftindgang og beskytte sømpistolen for at blive udsat for høje temperaturer og fugt. Hvis den udsættes for høj varme, kan dette skabe kondens inde i sømpistolen, og følgelig kan visse dele blive ætset.

G) ALMINDELIGEPROBLEMER OG LØSNING AF DEM

HVORDAN DET VISER SIG	SANDSYNLIG ÅRSAG	AFHJÆLPNING
1. Sømpistolen skyder ikke og der høres ingen lyd	1.a Der er ikke luft	1.a Kontroller kompressoren og linjerne
2. Luftudslip fra ventillegemet når maskinen er sluttet til	2.a Støddæmper beskadiget	2.a Kontroller og udskift eventuelt
	2.b O-ring på hovedet beskadiget	2.b Kontroller og udskift eventuelt
3. Luftudslip fra aftrækkeren når maskinen er sluttet til	3.a Pakning ødelagt	3.a Kontroller og udskift eventuelt
4. Sømpistolen skyder men sætter ikke noget søm i	4.a Magasinet tomt	4.a Kontroller magasinet og fyld op
	4.b O-ring driverstempel ødelagt	4.b Kontroller og udskift eventuelt
	4.c Tryk for lavt	4.c Sæt trykket op
5. Luftudslip fra næsen under skuddet	5.a Støddæmper beskadiget	5.a Kontroller og udskift eventuelt

6. Driver standser for langt nede	6.a O-ring driverstempel ødelagt	6.a Kontroller og udskift eventuelt
7. Driver stikker for langt ud af næsen	7.a Støddæmper beskadiget	7.a Kontroller og udskift eventuelt
8. Sømmet er bøjet	8.a Forkert type søm 8.b Beskadiget driver-spids 8.c Sømpistolen ladet forkert	8.a Kom de rigtige søm i 8.b Kontroller og udskift eventuelt 8.c Kom de rigtige søm i
9. Sømmet kommer ikke helt ind.	9.a Tryk for lavt 9.b O-ring driver-stempel ødelagt 9.c Beskadiget støddæmper	9.a Forøg med 0,5 bar ad gangen. 9.b Kontroller og udskift eventuelt 9.c Kontroller og udskift eventuelt
10. Sømmet bliver ikke altid skudt ud	10.a Tryk for lavt 10.b Fjeder til sømslæde ødelagt 10.c O-ring driverstempel ødelagt 10.d Ødelagt fremføringsfjeder	10.a Forøg med 0,5 bar ad gangen 10.b Kontroller og udskift eventuelt 10.c Kontroller og udskift eventuelt 10.d Kontroller og udskift eventuelt
11. Sømmet kommer for langt ind	11.a Tryk for højt 11.b Støddæmper slidt	11.a Forøg med 0,5 bar ad gangen 11.b Kontroller og udskift eventuelt
12. Andre problemer		12. Henvende sig til sin sædvanlige koncessionshaver